

**Машзавод
живет
и строит планы**

Календарь-путеводитель

МАШЗАВОД
ЖИВЕЕТ
И СТРОИТ ПЛАНЫ

МУ «ЦБС» Московского района
Районный центр краеведческой информации –
библиотека-филиал № 3 им. Н.К. Крупской



Машзавод живет и строит планы

*Календарь-путеводитель
знаменательных и памятных дат
ОАО «НМЗ»*

Нижний Новгород
2008

ББК 91.9 : 63

М 38

Машзавод живет и строит планы : календарь-путеводитель знаменательных и памятных дат ОАО «НМЗ» / МУ «ЦБС» Московского района ; РКЦИ – библиотека-филиал № 3 им. Н.К. Крупской ; сост. Н.Н. Агафонова, Л.А. Соловьева. – Н. Новгород, 2008. – 46 с. : ил.

*Адрес библиотеки: 603047, Н. Новгород, ул. Героя Давыдова, 15
Телефон: 270-68-11*

От составителя

Календарь–путеводитель «Машзавод живет и строит планы» является продолжением работы по созданию цикла пособий, посвященных промышленным предприятиям Московского района. Первое такое пособие – «МиГ» между прошлым и будущим» – было выпущено в 2002 году. Оно содержит материал об авиационном заводе «Сокол».

Второй выпуск посвящен одному из ведущих предприятий отечественного машиностроения – ОАО «Нижегородский машиностроительный завод».

Созданный в прошлом веке, завод прошел непростой путь. С самых первых дней своего существования он неустанно работал на повышение обороноспособности нашей страны. В трудные годы Великой Отечественной войны с предприятия каждый день на фронт уходили ставшие легендарными пушки. С помощью этих орудий наши бойцы смогли отстоять независимость и свободу нашей страны. И сегодня машиностроительный завод – современное многопрофильное предприятие, кующее надежный оборонный щит Родины.

Познакомить с историей оборонного предприятия, с людьми, судьбы которых связаны с этим заводом, с выпускаемой продукцией – цель данного издания. Оно будет интересно и полезно широкому кругу читателей.

Путеводитель состоит из 5 основных разделов:

1. Рождение завода
2. Первые шаги
3. Испытание войной
4. После войны (1945-1990)
5. Стратегия обновления
6. Новому времени – новые задачи.

Разделы расположены в прямой хронологии исторических событий. Внутри каждого раздела – описание соответствующего этапа жизни завода, характеристика основных выпускаемых изделий.

Календарь богато иллюстрирован, что делает его более наглядным и привлекательным.

Календарь-путеводитель дополнен списком литературы, в который включены как отдельные издания книг, так и главы из сборников, статьи из газет, имеющихся в фонде библиотеки – филиале №3 имени Н.К. Крупской, а также Интернет - материалы.

Пособие снабжено «Именным указателем» и приложениями.

Пресс-релиз

Нижегородский машиностроительный завод был основан 1 января 1932 года как Союзный машиностроительный завод для выпуска артиллерийских систем. В 1934 году на заводе было организовано конструкторское бюро во главе с выдающимся конструктором артиллерийских систем Василием Гавриловичем Грабиным.

В период Великой Отечественной войны заводом было выпущено 100 тысяч пушек: больше, чем всеми странами гитлеровской коалиции вместе взятыми. За заслуги перед Родиной машиностроительный завод был награжден пятью орденами.

С 1994 года Нижегородский машиностроительный завод является акционерным обществом. Контрольный пакет акций принадлежит государственной структуре ОАО «Концерн ПВО «Алмаз-Антей».

ОАО «НМЗ» сегодня – это современный производственный комплекс, который включает шесть специализированных производств, мощный конструкторский центр, испытательный полигон и ряд других объектов.

В сферу деятельности компании входит производство:

военной техники (зенитно-ракетные комплексы С-300, артиллерийские системы, минометы);

оборудования для атомной промышленности (атомные корабельные установки, реакторы для АЭС);

гражданской продукции (самоходные подъемные агрегаты для ремонта скважин (АПРС), автомобильные телескопические подъемники (АП), теплотехника (теплоцентрали, котельные, газовые котлы различных типов), манипуляторы для лесной промышленности, угольные комбайны К-500);

товаров народного потребления (пылесосы «Циклон», зарядные устройства «Рассвет», СВЧ-печи).

Машиностроительный завод – единственное предприятие в регионе, которое имеет 18 сертификатов качества в системах «ОБОРОНСЕРТИФИКА», «ГОСТ Р», «ДАР/ТГА». В 2002 году предприятие успешно провело работы по сертификации производства по немецкой системе «TUV-NORD».

Благодаря высокому качеству и надежности в эксплуатации, продукция завода пользуется неизменным спросом на российских и международных рынках. Автоматизированная модульная теплоцентраль ТМА-II и автомобильный подъемник КМ-1214, предназначенный для обслуживания электросетей, входят в число 100 лучших товаров России.

В 2007 году Нижегородский машиностроительный завод принял участие в XII Международном промышленно-экономическом форуме «Россия единая», а в марте 2008 года завод стал дипломантом VII Всероссийского конкурса «Российская организация высокой социальной эффективности».

Награды завода



Указ Президиума Верховного Совета СССР

о награждении завода № 92 орденом Ленина

Ввиду исключительных заслуг перед страной в деле вооружения Рабоче-Крестьянской Красной Армии, создания и освоения новых образцов вооружения наградить завод № 92 орденом Ленина.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР М. Калинин
Секретарь Президиума Верховного Совета СССР А. Горкин

Москва, Кремль. 5 февраля 1939 г.



Указ Президиума Верховного Совета СССР

о награждении завода № 92 Наркомата вооружения орденом Трудового Красного Знамени

За образцовое выполнение заданий Правительства по производству и освоению новых видов вооружения наградить завод № 92 ордена Ленина Народного Комиссариата Вооружения орденом Трудового Красного Знамени.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР М. Калинин
Секретарь Президиума Верховного Совета СССР А. Горкин

Москва, Кремль. 5 июня 1942 г.



Указ Президиума Верховного Совета СССР

о награждении орденом Красного Знамени

Артиллерийского завода Наркомата вооружения

За выдающиеся заслуги в деле создания новых образцов вооружения и обеспечения фронта артиллерией в связи с десятилетием производственной деятельности наградить Артиллерийский завод имени Сталина Народного комиссариата вооружения орденом Красного Знамени.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР М. Калинин
Секретарь Президиума Верховного Совета СССР А. Горкин

Москва, Кремль. 22 августа 1944 г.



Указ Президиума Верховного Совета СССР

о награждении орденом Отечественной Войны I степени

Артиллерийского завода имени Сталина Народного комиссариата вооружения

За выдающиеся заслуги в деле создания и организации массового производства пушек наградить Артиллерийского завода имени Сталина Народного комиссариата вооружения орденом Отечественной Войны I степени.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР М. Калинин
Секретарь Президиума Верховного Совета СССР А. Горкин

Москва, Кремль. 4 июня 1945 г.



Указ Президиума Верховного Совета СССР

о награждении орденом Ленина Горьковского машиностроительного завода

За успешное выполнение пятилетнего плана и организацию производства новой техники, наградить Горьковский машиностроительный завод орденом Ленина.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР М. Калинин
Секретарь Президиума Верховного Совета СССР М. Георгадзе

Москва, Кремль. 31 декабря 1970 г.

Названия завода со дня основания

1932 год Машиностроительный завод «Новое Сормово»

1933 год Союзный машиностроительный завод «Новое Сормово» № 92

1941 год Государственный ордена Ленина завод № 92 им. И.В. Сталина

1961 год Горьковский машиностроительный завод

1994 год АО «Нижегородский машиностроительный завод»



**НИЖЕГОРОДСКИЙ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
КОНЦЕРН ПВО «АЛМАЗ-АНТЕЙ»**

РОЖДЕНИЕ ЗАВОДА

Своим рождением Нижегородский машиностроительный завод обязан одному из старейших заводов России – заводу «Красное Сормово». Еще до первой мировой войны управляющие искали подходящую свободную площадку в окрестностях завода для его расширения. Первая мировая война отодвинула реализацию намеченных планов на многие годы. Только лишь после Октябрьской революции вплотную подошли к организации работ по развитию мощностей и постройке нового металлургического завода.

В голодный, тяжелый для страны 1921 год, в годы послевоенной разрухи велась работа по изысканию строительной площадки и проектированию нового завода – филиала «Красного Сормова». Был выбран земельный участок площадью 330 десятин, лежащий между деревнями Ратманиха, Варя и полотном железной дороги, идущей на Сормово.

Одновременно с выбором земельного участка проводилась разработка предварительного проекта нового завода, которому придавался металлургический профиль. На будущем заводе намечались производства, связанные с паровозостроением, вагоностроением, судостроением, производством тепловых двигателей. На военный период планировалось производство снарядов разных калибров от 3” до 9”; поковок для пушек образца 1902 года; зарядных броневых ящиков; стальных щитов; обозного имущества.

С 1926 года страна встала на путь индустриализации. В первую очередь уделялось внимание развитию предприятий тяжелой индустрии. Завод вошел в число этих предприятий, и в 1926 году начались подготовительные работы по осушению его будущей территории. Труд кропотливый, так как ежегодные весенние паводки сильно увлажняли почву, поднимали уровень грунтовых вод, что значительно осложняло работу. Но в то же время в период строительства разлив Волги использовался для доставки крупногабаритного оборудования. Разлив реки позволял доставлять его почти до Бурнаковских ворот, откуда оно катками, лебедками и ломанами устанавливалось на места постоянной эксплуатации.



Строительство проходило в весьма сложных условиях. Определялось это отсутствием механизации и нехваткой квалифицированных рабочих, особенно монтажников металлоконструкций. Первые объекты строительства – кузнечно-прессовый цех, паросиловой, эстакады слива

Завод строится топлива и первая электроподстанция.

14 ноября 1929 года в семь часов утра заводской гудок оповестил округу о начале рабочей смены. Это был символический праздник родившегося производственного объекта. Право дать первый гудок было предоставлено старшему кочегару Алексею Гаврилину.

Нелегкими были и бытовые условия строителей. Столовых не было. Столовую заменял открытый тесовый навес с тремя стойками и скамейками,

где могло разместиться человек 20-25. К обеденному перерыву летом на ручной тележке, а зимой на санях местные жители подвозили горячие продукты: ливер, рубец, сердце, печенку, холодец и нарезанные куски хлеба, и все это можно было купить по сходной цене. Так функционировала своеобразная передвижная «обжорка». Под навесом, как правило, мест не хватало, и основная масса рабочих обедала на своем рабочем месте. Обед многие рабочие приносили с собой из дома. Питьевую воду подвозили в бочках лошадьми со станции Варя. Вода была низкого качества, торфяная, а после дождей особенно плохая. Зимой морозы доходили до -35 градусов. Для доставки рабочих из Сормова к месту работы и обратно курсировал поезд из трех-четырёх пассажирских вагонов.

Учитывая развернувшееся грандиозное строительство, паровозо-вагонно-дизельное объединение ВСНХ приняло решение с 1 октября 1930 года выделить завод «Новое Сормово» выделить из состава «Красное Сормово» в самостоятельное предприятие с самостоятельным балансом. Директором завода назначили И.И. Шмырова.

Разделение завода на два создало много неурядиц: невозможно было четко разделить энергетические коммуникации, железнодорожные пути и т. п. Часто возникали конфликтные ситуации. «Красное Сормово» скрытно стало вывозить оборудование и строительные материалы, предназначенные для завода «Новое Сормово». Иногда дело доходило до разборки железнодорожных путей, идущих к заводу «Красное Сормово».

Строительство велось с большим отставанием. На 1 октября 1930 года годовая программа была выполнена лишь на 54,3 %. Нехватка рабочей силы составила примерно 30 %. К 1 октября на заводе работало 2139 человек при потребности 3150. Не хватало также лесоматериалов, транспорта, вагонов, лошадей. Положение было весьма серьезное. Годовой план строительства на 1 декабря 1930 года был выполнен всего лишь на 79,4 %.



В 1931 году вышло постановление ВСНХ об отнесении строительства завода «Новое Сормово» к ударным стройкам. Это постановление значительно активизировало строительство и производство: одновременно строились почти все заводские объекты, с которыми завод подошел к Великой Отечественной войне.

Строительство корпусов Условия труда и бытовые условия были весьма тяжелыми. Не было строительной техники и все работы выполнялись вручную. Кирка, лопата, тачка, носилки, лом – вот основной инструмент строителей. Лошадь, запряженная в грабарку (телега с высокими бортами для перевозки грунта), - главное транспортное средство. Сейчас не встретишь таких строительных специальностей, как козонос (подносчик кирпича), землекоп, грабарь (возчик грабарки), а в то время это были одни из основных строительных специальностей.

Сложная международная обстановка, нарастание военной опасности вынуждали советское правительство принимать меры по усилению обороноспособности страны. Поэтому в ходе строительства завода «Новое

Сормово» изменяется первоначальный замысел и вместо создания чисто металлургической базы для завода «Красное Сормово» профилю завода придается комплексный оборонный характер. Согласно приказу ВСНХ от 14 августа 1931 года стройплощадка и строящиеся цеха окончательно выделялись из состава завода «Красное Сормово» и передавались в подчинение Всесоюзному оружейно-арсенальному объединению (ВОАО) по балансу на 1 января 1932 года.

Все рабочие, служащие и ИТР, вошедшие в состав завода «Новое Сормово», закреплялись за этим предприятием. Этим приказом устранялись причины конфликтов между заводами, и в дальнейшем между ними установились дружеские отношения. Оба предприятия неоднократно выполняли совместно ответственные правительственные задания.

С 1 января 1932 года завод «Новое Сормово» стал именоваться Союзным машиностроительным заводом «Новое Сормово» № 92 Всесоюзного оружейно-арсенального объединения с подчинением Наркомату тяжелой промышленности.

1 января 1932 года является днем рождения самостоятельного предприятия – завода «Новое Сормово». Первым директором завода был назначен Д.С. Лисянский.

ПЕРВЫЕ ШАГИ

Раскинувшееся на десятки гектаров предприятие по замыслу правительства предназначалось для массового выпуска пушек для Красной армии. Первые годы деятельности оказались для детища сталинской индустрии неудачными. Производство динамореактивных пушек, сторонником которого являлся маршал М.Н. Тухачевский, осваивалось медленно, с большими проволочками, сказывалась нехватка сборочных площадей, опытных технологов и конструкторов. В начале 1932 года на завод интенсивно начало поступать оборудование, которое хранилось под открытым небом. Складских помещений не было, цеха только строились. А завод получил первый сложный и ответственный заказ – производство 76-мм конструкции АНИИ ДРП-4. С большими трудностями, но завод справился с этим заказом.



Сборка пушек

Цех № 1 начал выпускать продукцию, будучи недостроенным и не оборудованным окончательно. Крыша обильно протекала. Для сбора дождевой воды в цехе были устроены ямы, вода из которых откачивалась в водопонижающую канаву, пересекавшую территорию завода. Крановое хозяйство отсутствовало. Работы выполнялись передвижными кранами, смонтированными на электрокаре. Мостовые краны стали поступать из-за рубежа только в 1933 году.

Первым начальником цеха был Михаил Миронович Либерзон, переведенный с завода «Красное Сормово». В 1933 году его сменил Михаил

Федорович Семичастнов. Он отличался настолько высокой требовательностью по отношению к своим подчиненным, что иногда прибегал к аресту (по типу гауптвахты). Под его руководством цех стал фактически заводом в заводе и являлся своеобразной школой воспитания и подготовки кадров для многих других строящихся цехов, не только руководящего состава, но и рабочих.

Первый механический цех – цех славных трудовых традиций. Здесь оттачивали свое мастерство и делились опытом с молодыми рабочими люди, пришедшие со старого завода, такие как бригадир сборщиков Иван Иванович Набатов. Он один из первых в довоенное время был награжден орденом В.И. Ленина. Звание Героя Труда в сентябре 1935 года постановлением Президиума Всероссийского центрального исполнительного комитета было присвоено наладчику цеха Николаю Александровичу Лобанову. Это первый в истории завода Герой Труда. В цеху в тридцатые годы свою трудовую деятельность будущие Герои Советского Союза Константин Иванович Давыдов и Петр Львович Кошелев.



В феврале 1933 года на должность директора завода назначен Леонард Антонович Радкевич (родился 30 августа 1898 года в г. Борисове, Белоруссия).

Приход нового директора совпал с периодом развернутого строительства предприятия, монтажом оборудования, получением новых оборонных заказов. И это в крайне тяжелой обстановке острого дефицита строительных материалов и рабочей силы. Очень тяжелыми были социально-бытовые условия.

Директор завода с первых дней вступления в должность ввел на заводе обязательное прохождение в цехах техминимума, а для руководящего состава организовал курсы хозяйственников. В 1932 году при профкоме начинает функционировать первая техническая библиотека с книжным фондом 2300 технических книг.

Чувствуя сложность международной обстановки, Радкевич старается форсировать работы по строительству завода и выполнению артиллерийских заказов. Объектами особого внимания стали строительство сталъцеа, чугунной, меднолитейной мастерских, инструментального цеха. Все имеющиеся резервы, материалы, рабочая сила, транспорт направляются на решение основной задачи – строительство и пуск цехов.

Большое внимание Леонард Радкевич уделял созданию лабораторно-исследовательских подразделений, незаменимых в освоении новых технологических процессов и обеспечении качества выпускаемой продукции. При нем было организовано артиллерийское конструкторское бюро и началось серийное производство 76-мм дивизионной пушки Ф-20, прототипа пушки Грабина Ф-22.

Собственная база подготовки производства развивалась медленно, а привлеченные для оказания помощи другие предприятия не выполняли своих обязательств. Приехавший в конце 1936 года на завод нарком Орджоникидзе подверг резкой критике завод за срыв поставок Ф-22.

Вместо Радкевича приказом НКТП от 5.10.36 № 1633 директором завода был назначен И. А. Мирзаханов.



Илларион Антонович Мирзаханов родился в 1887 году в Баку. В восемь лет начал работать рассыльным на почте. В 16 лет – участник революционных демонстраций. В 1912 году окончил Петроградский политехнический институт. Возвратившись в Баку после окончания института, вступил в партию большевиков.

Первую мировую войну прошел в чине прапорщика в И.А. Мирзаханов действующей армии на австро-венгерском фронте. После двух ранений его освободили от воинской службы и инженером направили на Тульский оружейный завод. В 1921 году Илларион Мирзаханов стал председателем правления Тульских оружейных заводов. С 1931 по 1936 год руководил Подмосковным артиллерийским заводом № 8.

Высокая требовательность к трудовой и технологической дисциплине, поддержка всего нового и передового, смелое выдвижение молодых кадров в короткое время изменили стиль и методы работы горьковского завода № 92 и создали предпосылки для освоения крупносерийного производства артиллерийских орудий. Стиль работы Иллариона Мирзаханова отличался систематическим личным контролем производства непосредственно на рабочих местах, высокой пунктуальностью, требовательностью и четкостью, в то же время глубокой порядочностью, чуткостью и честностью к людям. Сам он всегда являлся примером точности и исполнительности, умения прислушиваться к мнению подчиненных. При нем наметилась более узкая специализация цехов.

В 1938 году заводом за небывало короткий срок была спроектирована и изготовлена новая дивизионная пушка Ф-22 УСВ. Комиссия во главе с И.В. Сталиным одобрила ее конструкцию и приняла решение об организации серийного выпуска.

Производство пушки продолжалось до марта 1940 года. Всего нижегородскими рабочими было выпущено 2530 пушек Ф-22 обеих модификаций. Как показала дальнейшая история, эта пушка стала поистине уникальным и лучшим творением инженера Грабина.

5 февраля 1939 года Указом Президиума Верховного Совета СССР завод награжден орденом Ленина за исключительные заслуги в деле вооружения Красной Армии пушками Ф-22 и Ф-22 УСВ.

В этом же году Мирзаханов назначается начальником артиллерийского главка и переводится в Москву. В 1940 году становится заместителем Народного комиссара, а затем заместителем министра вооружения СССР.

После перевода И.А. Мирзаханова и недолгой работы директором Я.И. Чмутова (1939-1940), директором завода назначается Амо Сергеевич Елян, оставивший наиболее яркий след в военной и ранней послевоенной истории завода.

А.С. Елян родился в 1903 году в городе Горисе (современная Армения). Профессиональную деятельность Амо Елян начал в 16 лет. С 1920 года по 1928 год находился на партийной работе. Затем окончил трехгодичные курсы

по холодной обработке металлов и стал технологом. В 1930 году был избран секретарем парткома Бакинского завода им. Кирова (конкурент горьковского завода «Новое Сормово»), и вскоре возглавил это предприятие. Без отрыва от производства три года обучался в Азербайджанском политехническом институте. В 1932 году Амо Сергеевича Еляна перевели на работу в Москву на должность директора «Бурнефтемаша». С 1937 по 1940 год – директор завода им. А.С. Елян Володарского.



5 июня 1940 года Амо Елян назначен директором машиностроительного завода «Новое Сормово», где широко раскрылся его талант как крупнейшего организатора производства в городе Горьком.

Новичок в артиллерии, Елян быстро схватывал техническую суть возникающих вопросов, поддерживал все прогрессивное и передовое, смело шел на технический риск, и в подавляющем большинстве случаев этот риск оправдывался и давал положительные результаты. Хорошо разбирался в людях, не боялся выдвигать на руководящие должности молодых специалистов. Был весьма требователен, вспыльчив, а подчас и жесток, но в то же время отходчив и умел исправлять ошибки, щедро награждал и выдвигал творчески инициативных и добросовестных рабочих и служащих.

Начатая И. Мирзахановым работа по перестройке технологического процесса от индивидуального производства к массовому при Еляне получила самое широкое развитие и практическое осуществление: завод стал основным поставщиком артиллерийского вооружения для фронта. Была продолжена работа по специализации цехов.

В послевоенные годы Амо Сергеевич много сил и энергии отдавал организации производства народно-хозяйственной продукции: атомного энергетического оборудования, оборудования для нефтяников. Был награжден тремя орденами Ленина, орденом Трудового Красного Знамени, орденом Суворова I степени, орденом Отечественной войны I степени, медалями «За оборону Москвы», «За победу над Германией в Великой Отечественной войне 1941-1945 годов», «За победу над Японией», «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941-1945 годов». Герой Социалистического труда. Лауреат Сталинской премии I степени (1946 год).

Главным инженером завода с 1940 года был Марк Зиновьевич Олевский, работавший начальником цеха на заводе № 8 и имевший практический опыт работы в промышленности и в комсомоле. По специальности инженер – артиллерист. Высшее образование получил в Ленинградском военно-механическом институте. Назначение на должность главного инженера получил в возрасте 31 года. За всю историю завода это самый молодой главный инженер. Несмотря на молодость, Марк Зиновьевич как специалист – артиллерист



М.З. Олевский удачно дополнял директора завода А.С. Еляна. Энергичен, требователен и инициативен. За организацию массового производства артиллерийский орудий ему присвоено звание лауреата Государственной

премии СССР. Был награжден двумя орденами Ленина и другими высшими наградами.

Артиллерийское конструкторское бюро

Вскоре после того, как завод вступил в строй действующих, встал вопрос об организации при заводе артиллерийского конструкторского бюро по разработке артиллерийских систем. В январе 1934 года такое бюро было создано. Начало этому коллективу положила группа конструкторов Московского артиллерийского ГКБ-38 во главе с Василием Гавриловичем Грабиным.



Василий Гаврилович Грабин родился 9 января 1900 г. в Екатеринодаре (ныне Краснодар) в семье рабочего. Трудовую жизнь начал в 13 лет. Работал в котельных мастерских, был почтовым служащим. В 1920 году пошел добровольцем в Красную Армию. После окончания военной школы тяжелой и береговой артиллерии в Петрограде в 1923 году командовал взводом, был В.Г. Грабин начальником связи дивизиона, в 1930 году окончил Военно-техническую академию РККА имени Ф.Э. Дзержинского, преподавал в Ленинградском политехническом институте, занимался конструкторской деятельностью в ГКБ-38 в Москве. В 1942 году В.Г. Грабина перевели в Москву руководителем ЦАКБ.

Доктор технических наук (1941), профессор, генерал-полковник инженерно – технических войск (1945) Василий Гаврилович Грабин награжден четырьмя орденами Ленина, орденом Октябрьской Революции, двумя орденами Красного Знамени, орденами Суворова I и II степени, орденом Трудового Красного Знамени, орденом Красной Звезды. В 1940 году ему присвоено звание Героя Социалистического труда. Лауреат Государственных премий СССР (1941, 1943, 1946, 1950 гг.).

Под его руководством был создан целый арсенал противотанковых, полевых, самоходных, танковых, морских и авиационных артиллерийских систем калибром от 23 до 650 мм. Особая заслуга Грабина заключается в разработке и осуществлении метода скоростного проектирования артиллерийского вооружения с одновременным проектированием технологического процесса. Это сделало возможным организацию в сжатые сроки массового производства новых образцов орудий в условиях военного времени. Знаменитые дивизионные, танковые и противотанковые пушки Ф-22, Ф-34, ЗИС-2, ЗИС-3, ЗИС-5, ЗИС-6, БС-3 составили более половины орудий, выпущенных нашей промышленностью в 1941-1945 гг. Именно они уничтожили подавляющее большинство немецких танков.

Первая, спроектированная КБ и изготовленная заводом, специальная дивизионная 76-мм пушка Ф-22 в июне 1935 года на основе конкурсного показа в присутствии И.В. Сталина была признана лучшей и принята на вооружение Красной Армии. Ф-22 имела отличные баллистические данные.

За создание 76-мм дивизионной пушки Ф-22 группа конструкторов и производителей была отмечена орденами и медалями. В.Г. Грабин и директор завода Л.А. Радкевич были награждены орденами Ленина. Это были первые правительственные награды не только на заводе, но и вообще первые награждения в стране за создание артиллерийской техники.



Осенью 1939 года на вооружение была принята специализированная дивизионная пушка Ф-22УСВ.

76-мм пушка Ф-22УСВ



Масса снаряда - 6,2 кг
 Начальная скорость снаряда 680 - м/с
 Максимальная дальность стрельбы - 13,3 км
 Скорострельность – 15-20 выстр./мин
 Масса оружия в боевом положении – 600 кг

Она имела меньшую массу и в технологическом отношении была проще, чем Ф-22. Однако эта пушка имела существенный недостаток – она не могла достаточно эффективно вести борьбу с танками, так как механизмы наводки располагались по обе стороны лафета. Это недостаток был исправлен при проектировании новой дивизионной пушки ЗИС-3.

В начале 1940 года завод в предельно сжатые сроки обеспечил постановку на серийное производство 122-мм гаубицы М-30.

122-мм гаубицы М-30



Масса снаряда – 21,8 кг
 Начальная скорость снаряда 515 - м/с
 Максимальная дальность стрельбы – 11,8 км
 Скорострельность – 5-6 выстр./мин
 Масса оружия в боевом положении – 2450 кг

Можно сказать, что под руководством А.С. Еляна, М.З. Олевского, В.Г. Грабина и целой плеяды талантливых организаторов производства и разработчиков техники и технологий на заводе в короткий срок была осуществлена революционная перестройка организационных и технических форм и методов руководства заводом. Разработана технология массового, поточного производства пушек, позволивших заводу быть постоянно передовым, лучшим в отрасли все годы войны.

За заслуги в предвоенные годы завод был награжден орденом Ленина (1939 год).

Указом Президиума Верховного Совета СССР от 5 октября 1941 года заводу № 92 присвоено имя И.В. Сталина.

ИСПЫТАНИЕ ВОЙНОЙ

День 22 июня 1941 года навсегда останется в памяти народа как тяжелейшая страница его истории. После выступления по радио В.М.



На фронте

Молотова, объявившего о нападении фашистской Германии на Советский Союз, все руководители отделов и служб, находившиеся в городе, явились на завод. На проведенном совещании срочно были рассмотрены вопросы об открытии защитных щелей около цехов, дополнительном строительстве бомбоубежищ, организации светомаскировки и специального маскировочного освещения, дежурств ИТР по контролю за соблюдением светомаскировки. На второй день войны, 23 июня 1941 года, состоялся общезаводской митинг; комсомолец второго цеха Федор Букин дал слово перевыполнять задания в два раза и призвал последовать его примеру всех рабочих. Это был первый призыв к развернувшемуся впоследствии широкому движению двухсотников.

Отечественная война вызвала большой патриотический подъем. Значительно изменился режим работы завода и ответственность коллектива. Завод перешел на двухсменную работу по 12 часов в каждой смене. Цеха работали непрерывно. Только один раз в две недели, в воскресенье, механические цеха останавливались для пересмены, но и это время использовалось для приведения в порядок оборудования. Через месяц после начала войны завод стал выпускать 30-35 пушек в день вместо 3-4 выпускаемых ранее, а с середины 1942 года – по 100 ежесуточно. Мировая военная индустрия не знала ничего подобного!

График увеличения выпуска орудий был представлен в Наркомат вооружения А.С. Еляном и утвержден председателем Государственного совета обороны И.В. Сталиным в октябре 1941 года. О выполнении этого графика докладывалось И.В. Сталину каждые сутки. До конца войны завод № 92 изготовил и поставил фронту 100 тысяч пушек, установив абсолютный мировой рекорд по выпуску артиллерийского вооружения. Тогда как всеми остальными заводами СССР было произведено 86 тысяч пушек, а заводами гитлеровской Германии и ее союзников – 104 тысячи. К тому же горьковские пушки (более 20 разработок) во много раз превосходили по мощности зарубежные аналоги, были лучшими по тактико-техническим данным, скорострельности, точности, живучести ствола, легче по весу, дешевле по цене.

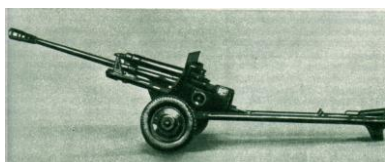
Утверждению графика по выпуску 100 пушек в сутки предшествовало жесткое постановление ГКО, в котором срыв в выпуске пушек классифицировался как государственное преступление. Вместе с тем, в том же постановлении были указаны определенные преимущества для каждого

работающего на предприятии. Так каждый работник завода из централизованных фондов ежемесячно получал дополнительно муки – 10 кг, крупы и рыбы по 2 кг, сахара – 1 кг, табаку 100 г. В закрытых столовых дополнительно продавалось по 200 г хлеба к обеду без карточек. Это было большим подспорьем.

Для развития производства недоставало многого, но в первую очередь производственных площадей и оборудования. Особенно сдерживало выпуск пушек производство противооткатных устройств, требующее специальных условий и определенной квалификации исполнителей, ведь противооткаты – сердце пушек. Для ликвидации узкого места принимается решение о строительстве цеха противооткатных устройств, площадью 10 тыс. кв. м. Уже в конце июня начинается строительство цеха. На стройку поступают 4 тысячи рабочих. Строительство ведется круглосуточно. Через 26 дней с начала строительства цех начал выдавать продукцию.

Около 40 % артиллерийских систем (по номенклатуре орудий, участвовавших в боевых операциях) были спроектированы отделом главного конструктора завода. На первом месте стоит легендарная дивизионная 76-мм пушка ЗИС-3 образца 1942 года конструкции В.Г. Грабина. Именно ее мировые авторитеты признали шедевром конструкторской мысли. Это было первое в мире орудие, поставленное на поточное производство и конвейерную сборку.

76-мм пушка ЗИС-3 образца 1942 года



Масса снаряда – 6,2 кг
 Начальная скорость снаряда 680 - м/с
 Максимальная дальность стрельбы – 13,2 км
 Скорострельность – 15 выстр./мин
 Масса оружия в боевом положении – 1180 кг

Коллективу конструкторов в содружестве с технологами и производственниками удалось создать оригинальную конструкцию дивизионной пушки. Особенностью пушки ЗИС-3 являлся оригинальный лафет, который впоследствии применялся и для 57-мм противотанковой пушки ЗИС-2.

Для трех пушек (ЗИС-3, ЗИС-2 и Ф-34) общим был полуавтоматический клиновидный затвор, который стал прототипом для многих артиллерийских систем. Главное преимущество пушки – высокая технологичность, широкая унификация и огромные эксплуатационные возможности в боевых условиях.

В 1941 году заводом был освоен серийный выпуск высокотехнологичной противотанковой 57-мм пушки ЗИС-2. В начале войны было изготовлено 320 этих пушек. Однако дальнейшее производство по ряду причин было прекращено главным образом из-за избытка мощности выстрела при отсутствии соответствующих целей. К тому же эта пушка (тонкостенный

ствол длиной 4 метра) потребовала очень сложного и по тем временам достаточно долгого технологического освоения.

В 1942 году встал вопрос о возобновлении производства пушки ЗИС-2 (к этому времени уже была создана пушка ЗИС-3). Ствол пушки ЗИС-2 образца 1941 года с единым полуавтоматическим затвором наложили на лафет пушки ЗИС-3 – так появилась 57-мм противотанковая пушка ЗИС-2 образца 1943 года, которая сыграла важную роль в победе на Курской дуге.

57-мм ПРОТИВОТАНКОВАЯ ПУШКА ЗИС-2 ОБРАЗЦА 1943 ГОДА



Масса снаряда – 3,14 кг
 Начальная скорость снаряда 990 - м/с
 Максимальная дальность стрельбы – 106/96 км
 Скорострельность – 15 выстр./мин
 Масса орудия в боевом положении – 1150 кг

По принципу «дуплекс» (на одном лафете) были разработаны и выпускались танковые пушки повышенной мощности: ЗИС-4 для танка Т-34 и 107 мм ЗИС-6 для тяжелого танка.

За предвоенные и военные годы в конструкторском бюро завода были спроектированы, а заводом освоены такие артсистемы, как: 76-мм танковая пушка Ф-32 (1937г.) для тяжелого танка КВ; более мощная пушка Ф-34 для танка Т-34 (выпуск этих пушек в январе 1941 года достиг 150 штук в месяц); тумбовые 76-мм пушки зенитной компановки, с круговым обстрелом: Ф-35 для подводных лодок и Ф-36 для военных транспортов.



76-мм танковая пушка Ф-34

К 1941 году пушка Ф-34 стала сильнейшим в мире танковым орудием. Высокие боевые характеристики Ф-34 были достигнуты в основном за счет удлинения ствола. Генерал Эрих Шнейдер, оценивая советские танки, так отозвался о пушке Ф-34: «Танк Т-34 произвел сенсацию. Этот русский танк был вооружен 76-мм пушкой, снаряды которой пробивали броню немецких танков с 1,5-2 км, тогда как немецкие танки могли таранить русские не более чем с 500 метров, да и то лишь в том случае, если снаряды попадали в бортовую или кормовую часть танка». Ф-34 стояла на подавляющем большинстве советских средних танков, бронепоездов, бронекатеров.



76-мм пушка Ф-34 на бронепоезде



76-мм пушка Ф-34 на танке Т-34

В 1942 году, после перевода вместе с большинством сотрудников ОГК В.Г. Грабина в Москву, руководителем ЦАКБ, главным конструктором становится Анатолий Иванович Савин (впоследствии – доктор технических наук, академик РАН, лауреат Ленинских и Государственных премий, Герой Социалистического труда, генеральный конструктор ракетно-космических систем – руководитель ЦКБ «Комета»).



А.И. Савин

Анатолий Иванович Савин (род. 1920 г.) – главный конструктор завода с 1943 по 1951 год. Создатель систем и технологий для атомной промышленности. Внес значительный вклад в создание отечественных систем ПВО, ПРО, и ПКО. Идеолог создания глобальных космических информационно – управляющих систем.

Под его руководством оставшийся, более молодой, состав КБ с учетом выводов Курской дуги создал в короткий срок с участием специалистов ЦАКБ знаменитую 85-мм танковую пушку ЗИС-С-53 для более совершенной модификации танка Т-34, способную бороться с самыми последними моделями гитлеровских танков и САУ. В январе 1944 года пушка выдержала госиспытания, а с 1 мая 1944 года завод обеспечил ее массовое производство.



Танковая пушка ЗИС-С-53

Годы войны были для коллектива завода годами напряженного труда. За время Великой Отечественной войны только сверх плана сдано 3660 орудий. Предприятие было лучшим в отрасли все годы войны, ему 33 раза присуждалось переходящее Красное Знамя Государственного комитета обороны. В мае 1946 года это Знамя было вручено заводу навечно.

Сто тысяч пушек – вот результат труда многотысячного коллектива. Правительство отметило заслуги завода в период войны тремя орденами.

Орден Трудового Красного Знамени – 11 июля 1942 г.

Орден Красного Знамени - 8 сентября 1944 г.

Орден Отечественной войны I степени – 4 июня 1945г.

Эти награды дались огромным, самоотверженным, почти нечеловеческим трудом. В годы войны трудовой героизм всех работников завода, целенаправленная техническая и организационная работа под девизом «все для фронта, все для победы» позволяли делать невозможное.

В ночь на 9 мая 1945 года было сообщено об окончательном разгроме врага и окончании войны. День 9 мая был объявлен нерабочим днем. Но, несмотря на объявленный выходной день, труженики завода пришли на свои рабочие места. У многих на глазах слезы радости. Всеобщее ликование. Ведь только вчера была изготовлена сотысячная пушка ЗИС-3. Скоро она встанет в центре завода на постаменте, где стихами заводского поэта будет кратко изложена ее биография:

Стотысячная,
В труде рожденная,
В боях испытанная,
Непобежденная!



Пушка ЗИС-3

ПОСЛЕ ВОЙНЫ (1945-1990 гг.)

К концу войны руководство завода видит неизбежность резкого сокращения выпуска артиллерийской продукции. Если в январе 1945 года выпущено 2175 пушек, то в декабре только 975 штук. Выпуск пушек ЗИС-3 полностью прекращен в 1946 году. Поэтому интенсивно изучается возможность получения заказов на новую продукцию, соответствующую техническим возможностям завода и сохраняющую накопленный бесценный кадровый потенциал. Перевод производства на мирные рельсы потребовал внедрения новых технологических процессов и более совершенных методов организации работы всех служб.

Со второй половины 1945 года завод организовал производство оборудования для бурения и эксплуатации нефтяных скважин и нефтепереработки: бурильные долота, элеваторы, грязевые насосы, глубинные насосы, фонтанная арматура и другие элементы для нефтедобычи. В 1948 году выпуск «нефтянки» достиг 40% от общего объема производства завода.

В июне 1945 года создается небольшое КБ по этой тематике под руководством Ю.Н. Кошкина, которое в сентябре этого же года объединяется с основным конструкторским отделом в отделе главного конструктора.

С этого времени в истории завода начался лавинообразный процесс его быстрого превращения в уникальное многономенклатурное и многопрофильное предприятие по выпуску как оборонной продукции для различных видов вооруженных сил, так и разнообразной продукции народного хозяйственного назначения.

В 1961 году Государственный ордена Ленина завод № 92 им. И.В. Сталина был переименован в Горьковский машиностроительный завод.

70-80-е годы в истории Горьковского машиностроительного завода - самый плодотворный период работы по всем производственным направлениям, особенно по выпуску изделий атомной промышленности.



Руководил предприятием в это время Герман Сергеевич Бревнов. На заводе он с 1950 года. Прошел путь от технолога цеха приспособлений до директора. У руля завода Герман Сергеевич находился с 1974 по 1985 год. Лично руководил работами по перепланировке производства основных узлов пушки. Награжден Г.С. Бревнов орденом Ленина, орденом Трудового Красного Знамени, орденом «Знак Почета». Лауреат Ленинской премии (1978г.), Герой Социалистического труда с вручением Золотой медали «Серп и Молот» и ордена Ленина.

Деятельность завода в послевоенный период определяется пятью основными производствами: энергомашиностроение (атомная техника и реакторы), артиллерийское вооружение, гражданская продукция и товары народного потребления, антенная техника, опытное производство.

АТОМНАЯ ТЕХНИКА И РЕАКТОРЫ

Важнейшим событием конца 1946 – начала 1947 года стало привлечение завода к решению задач «Урановой проблемы» страны, научным руководителем которой был Игорь Васильевич Курчатов. Результатом работы стало создание целой гаммы машин для осуществления газодиффузионной технологии получения высокообогащенного урана для атомного оружия, что позволило полностью удовлетворить потребность страны в оружейном уране, а в последующие годы – в ядерном топливе для атомной энергетики. В 1951 году А.С. Еляну, А.И. Савину, В.Д. Максименко (тогда главному инженеру) и другим специалистам за эту работу присуждены Сталинские премии.

1 марта 1947 года постановлением Совета Министров СССР на заводе создается особое конструкторское бюро (ОКБ), первым начальником которого по совместительству был назначен директор завода А.С. Елян, главным конструктором – А.И. Савин.

Этому ОКБ предстояло разработать, а заводу изготовить многие атомные реакторы. Славной страницей истории было создание первых реакторов для атомных подводных лодок.

В ноябре 1963 года ОКБ будет выделено из состава завода в самостоятельную организацию с подчинением Госкомитету по использованию атомной энергии (в настоящее время ОКБ машиностроения им И.И. Африкантова).



ОКБМ

В 1948-1952 гг. на заводе разрабатывается и изготавливается основное оборудование для первых уран-графитовых реакторов (проект ОК-110), которые работали до 1990 года.

В этот период на заводе и в его ОКБ сложился дружный творческий коллектив единомышленников, на основе которого в дальнейшем выросло и воспиталось целое поколение одаренных, высокоталантливых специалистов и рабочих в области создания атомной техники.

Выдающимся из них является Игорь Иванович Африкантов (1916-1964), доктор технических наук, лауреат Ленинской и Государственных премий, Герой Социалистического Труда, отмечен множеством государственных наград. С 1942 по 1964 гг. прошел путь от мастера до главного конструктора ОКБ, а с 1954 года – начальник ОКБ. Выдающийся ученый и организатор И.И. Африкантов в области атомной науки и техники, автор ряда научных трудов и изобретений, в которых обосновываются основополагающие идеи в создании целого ряда конструкций ядерных реакторов для транспортных установок и оборудования атомной техники.





Следующей вехой в истории завода стал 1954 год. В этом году коллектив завода приступил к созданию силовых установок для первого в мире атомного ледокола и судов специального назначения. В сентябре 1959 года атомный ледокол «Ленин» с атомной паропроизводящей установкой (АППУ) мощностью 44000 л.с. был сдан в эксплуатацию. За создание этой АППУ ОКБ завода (уникальный случай) было награждено орденом Ленина, хотя являлось структурным подразделением завода.

В сентябре 1952 года вышло постановление правительства СССР о создании первой подводной лодки с атомной энергетической установкой. Изготовление и постановка оборудования первого контура реактора была поручена заводу № 92. Успешное выполнение в 1956-1957 гг. поставок реакторного оборудования для первой подводной лодки «Ленинский комсомол» положило начало производству изделий для *Атомная подводка* следующих трех поколений атомных подводных лодок. Большинство из них до сих пор используется и составляет основу ударных сил отечественного ВМФ.



В 70-е годы была создана самая мощная атомная корабельная установка. Она стала базовой для создания серии атомных ледоколов: «Арктика», «Сибирь», «Россия», «Советский Союз», «Ямал». Все отечественные атомные ледоколы оснащены силовыми установками, разработанными и изготовленными на машиностроительном заводе.



В начале 60-х годов были развернуты и выполнены работы по созданию серии транспортных и энергетических реакторов с активной зоной, охлаждаемой жидкокристаллическими теплоносителями. В 1973 году заводом в кооперации с ОКБ машиностроения был смонтирован и пущен в эксплуатацию первый в мире опытно – промышленный реактор БН-350 на быстрых нейтронах с натриевым жидкометаллическим теплоносителем, а в 1982 году – интегральный энергетический реактор на быстрых нейтронах БН-600 на Белоярской АЭС.

В 1966 году решением Правительства коллектив завода привлечен к реализации программы создания энергетических водо-водяных уран-графитовых реакторов большой мощности кипящих типа РБМК-К. В 70-80-е годы завод освоил серийное производство основного оборудования этих атомных реакторов. Этим оборудованием было обеспечено строительство целого ряда атомных электростанций, начиная с головной Ленинградской АЭС и кончая Смоленской, Курской и Игналинской АЭС.



АЭС с реакторами РБМК-1000

Артиллерийское вооружение

После войны завод продолжал работу в профильном артиллерийском направлении. Начиная с 1946 года, на заводе изготавливались и поставлялись на вооружение или для обеспечения специальных оборонных производств изделия и оборудование как крупносерийного, так и разового изготовления единичным весом от сотен килограммов до тысяч тонн.

В 1950-1956 годах малыми сериями изготавливаются морские пушки: одноствольные 90К и двухствольные 92К. В 1953 году приступил к производству автоматической зенитной пушки С-60 (калибр 57). Она была намного сложнее всех ранее выпускаемых заводом артиллерийских систем, так как имела электромеханические приводы, гидравлическую систему, сложную оптику. В 1957 году завод, освоив производство пушек, перешел на их серийное изготовление и выпускал их до 1964 года.



Пушка С-60

В 1963 году было возобновлено производство корабельной артиллерии (качающаяся часть 2-ствольной пушки АК-726 (ЗИФ 67) калибра 76,2 мм). Наиболее ответственными и технологически сложными из них были: 57-мм (А-220) и 76,2-мм (АК-176М) морские автоматические универсальные башенные установки разработки ЦНИИ «Буревестник» для наводных кораблей ВМФ, не имевших себе равных по сложности и составу (более 22000 деталей).

В этом же году завод получил новый заказ артиллерийского профиля – башенную 23-мм счетверенную зенитную установку 2А10 «Амур» для ЗСУ «Шилка» разработки Тульского КБП. Ее выпускали до 1982 года. Вместо нее завод ставит на производство более совершенную башенную зенитную установку с улучшением баллистических свойств и эксплуатационных качеств, имеющую более мощное артвооружение, а также восемь ЗСУ «Тунгуска» управляемых ракет. Башня входит в состав широко известной зенитно-самоходной установки «Тунгуска». В Афганистане за высокие технические характеристики, точность попадания ее прозвали «Шайтан-арбой». Для этого изделия силами завода была разработана транспортно-заряжающая машина 2Ф77М на базе автомобиля «КамАЗ».



К работам в области артиллерии можно также отнести производство в 50-70 годах самоходных многоствольных установок малого (2А30 и 2А34) и большого (установка «Юбилейная» 2А35) калибров. Последняя 310-мм установка – собственной разработки КБ завода.

С 1976 по 1991 гг. на заводе серийно изготавливался подвижной комплекс управления артиллерийским огнем разработки Ковровского ВНИИ «Сигнал» на базе автомобилей ГАЗ-66 и БТР-80.

В 80-е годы заводом осваиваются и выпускаются:

-облегченный миномет «Поднос» собственной разработки (с1981 г);

-100-мм нарезное орудие - пусковая установка разработки Тульского КБП для БМП-3 (1985г.);

-125-мм гладкоствольная пушка (по документации «Уралмаша») для вооружения современных танков типа Т-72 и Т-80 (1986 г.)

Танк Т-80



ГРАЖДАНСКАЯ ПРОДУКЦИЯ И ТОВАРЫ НАРОДНОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ

Наряду с продукцией артиллерийского профиля по документации, разработанной артиллерийскими КБ на заводе, в разное время изготавливались изделия гражданского назначения: тракторные катки, ступицы, кузнечный инструмент, стальные клиновые задвижки, сальниковые вентили из нержавеющей стали, различное оборудование и механизмы для сельского хозяйства, пищевой промышленности, строительства и многое другое.

Учитывая темпы развития автомобилестроения, в 1962 году предприятие освоило производство шинных вулканизаторов ОП-1, ОП-2, ОП-3.

На фоне сложности и престижности военной и специальной техники массовое производство товаров народного потребления, которое организуется в 1968 году, может показаться малозначимым и малозаметным. Однако, те конструкторы, кто проектировал эти товары, технологи, производственники, снабженцы знают, насколько специфичным и сложным было это производство. По характеру оно сродни автомобильному.

В 1968 году изготовлена первая партия стабилизаторов напряжения для телевизоров. Их разные модификации выпускались до 2000 года.

В 1973 году завод освоил производство электропылесосов «Вихрь-М», а через год уже выпускали электропылесосы «Циклон» собственной разработки. За эту модель электропылесоса предприятию в 1975 году вручена бронзовая медаль ВДНХ.



В 1978 году разработано и освоено производство зарядных устройств «Рассвет», предназначенных для зарядки и подзарядки аккумуляторных батарей.

Пылесос «Циклон»



Выпуск более одного миллиона пылесосов различного типа (от «Вихря» до «Циклона» и «Рассвета»); сотни тысяч стабилизаторов напряжения (от СН-215 до УСН-315 «Олень» и «Олень-10») и зарядных устройств («Рассвет-М», «Рассвет-2»); печей СВЧ и других товаров заставило по-новому отнестись к

Зарядное устройство «Рассвет» технологии производства и его организации.

Пылесос «Вихрь-М»

Семидесятые - восьмидесятые годы были свидетелями создания специализированных, очень оснащенных мощностей этого производства. Заново перепланировались цехи, строились новые, закупалось или изготавливалось собственными силами и внедрялось специальное высокопроизводительное оборудование: термопластавтоматы, навивочные линии сердечников, намоточные станки, штамповочные автоматы.

Монтировались поточные конвейерные линии различного назначения. Инструментальное производство вынуждено было обеспечить особый режим работы по изготовлению и поддержанию в рабочем состоянии многих сотен сложнейших штампов, пресс-форм, различной оснастки, специального оборудования.

Особую роль в организации этого производства сыграл главный инженер завода Анатолий Афанасьевич Гордеев (1911-1979). Это поистине уникальный специалист, талантливый организатор производства. Внес значительный вклад в серийное освоение оборонной и атомной техники, вложил весь свой талант и опыт в становление и развитие большинства товаров народного потребления, обеспечил успех этого специфического производства. За выполнение заданий



правительства награжден девятью высшими орденами страны: орденом Знак Почета (1942), четырьмя орденами Трудового Красного Знамени (1944, 1954, 1956, 1959), орденом Отечественной войны I степени (1945), двумя орденами Ленина (1951, 1963), орденом Октябрьской революции (1970). А.А. Гордеев – Лауреат Ленинской и дважды Государственной премий. Имеет 17 авторских свидетельств на свои изобретения.

СИСТЕМЫ ПВО И АНТЕННАЯ ТЕХНИКА

Важным для обеспечения обороноспособности страны стало производство средств ПВО, а затем ПРО и ПКО как надежного щита против любого воздушного агрессора. В августе 1950 г. в Москве создается специальное бюро – КБ-1 (в дальнейшем КБ «Стрела – Алмаз») для создания системы «Беркут» (в дальнейшем С-25). В эту организацию переводятся лучшие специалисты страны. В 1951 году начальником КБ-1 назначается директор Государственного ордена Ленина завод № 92 им. И.В.Сталина А.С. Елян. Вместе с ним начальником конструкторского отдела КБ-1 переводится А.И. Савин.



Директором горьковского завода утверждается Владимир Дмитриевич Максименко. На машиностроительном заводе Максименко с 1932 года, где прошел путь от старшего мастера до главного инженера, а с 1951 года - его директор. На этом посту он проработал до 1974 года. Блестящий организатор и хозяйственник В. Максименко был человеком исключительно настойчивым, целеустремленным и требовательным. Он лично контролировал производственный процесс, особое внимание уделял интенсивному развитию и расширению предприятия. Под его руководством освоен серийный выпуск ряда поколений артсистем, комплексов ПВО, изделий для исследования космического пространства, созданы производственные мощности и налажен выпуск оборудования для атомной промышленности страны.

За выдающиеся заслуги В.Д. Максименко награжден тремя орденами Ленина, тремя орденами Трудового Красного Знамени, орденом Красной

Звезды, орденом «Знак Почета». Герой Социалистического труда, дважды лауреат Государственной премии I степени.

На заводе организуется серийное производство комплектных антенных узлов стационарного радиолокатора Б-200 системы «Беркут». К 7 ноября 1952 года первые комплекты антенн строго по графику были отправлены на баржах по Волге в Москву, где они монтировались специальными заводскими бригадами. Система ПВО С-25 была принята на вооружение в мае 1955 года. В это же время было определено, что завод будет специализироваться на изготовлении подвижных и стационарных радиолокаторов обнаружения и наведения на цель для зенитно-ракетных комплексов с полным циклом настройки и испытаний.



Следующим этапом на пути развития системы ПВО страны стала легендарная перевозимая зенитно-ракетная система С-75 (в дальнейшем С-75В «Волхов»).

ЗРК С-75В «Волхов»

С 1958 г. завод серийно выпускал для этой системы антенные посты ПВ. Выпуск их продолжался до 1964 года, а на экспорт и позже. Это была самая совершенная система того времени. С ее помощью были сбиты самолет-шпион У-2 под Свердловском и более пятидесяти стратегических бомбардировщиков В-52 во Вьетнамской войне, считавшихся неуязвимыми, так как имели на борту 53 радиопередатчика помех и предельный по тем временам потолок полета.



Антенный пост ПВ

Генеральным конструктором систем С-25 и С-75 был прославленный академик, создатель отечественной радиолокационной техники А.А. Расплетин – руководитель ЦКБ «Алмаз».

В середине 50-х годов актуальным оказалось создание перевозимой зенитно-ракетной системы большой дальности, способной перехватывать скоростные высотные цели. Для этого была разработана многоканальная зенитно-ракетная система С-200 «Ангара», в комплектацию которой входили мобильные антенные посты К-1 производства завода «Новое Сормово».



ЗРК С-200 «Ангара»



ЗРК С-300 ПМУ-1

В 1975 году завод освоил производство основных средств систем ПВО С-300.

Особое место в истории антенного производства завода занимают работы, связанные с именем главного конструктора космических систем Сергея Павловича Королева, в сферу влияния которого завод и его СКБ попали еще в 1955 году и сразу же получили его задание, связанное с грандиозной программой исследования и освоения космоса. В кратчайший срок был разработан и изготовлен опытный образец стационарной антенны радиопеленгатора.

В 1956 году опытное «изделие АЛ» было в кратчайший срок (6 месяцев) спроектировано, изготовлено и отгружено на один из заводов в Ленинград. С помощью данного изделия отслеживали запуск первого искусственного

спутника Земли, космических аппаратов к Луне и Марсу, пилотируемых кораблей «Восток» с Ю.А. Гагариным и Г.С. Титовым.

Эта работа подняла авторитет коллектива завода и его СКБ и дала толчок к интенсивному развитию антенного производства на предприятии. Все заводские разработчики и изготовители первой антенны были награждены орденами и медалями.

В начале 60-х годов завод работал над выполнением задания С.П. Королева – освоение изготовления первой ступени межконтинентальной баллистической ракеты.

В период с 1963 по 1972 гг. по техническим заданиям С.П. Королева были созданы вспомогательные твердотопливные двигатели для систем сброса головных обтекателей и створок защиты корабля с ракеты-носителя на активном участке полета.

К наиболее выдающимся работам в области крупногабаритных, тяжелых стационарных антенных постов, изготовление которых в разные годы было организовано на заводе, можно отнести:



Радиотелескоп РТ-15

-радиотелескопы РТ-15 и зеркальную систему ТНА-200. Два из них смонтированы на полигоне Горьковского НИРФИ в Зименках. С их помощью произведены исследования радиоизлучения Солнца, радиолокация Луны и многое другое. РТ-15 был создан совместно с ГАЗИСО (ныне ОАО «Сокол»). В 1960-1961 гг. на его основе разработана конструкция изделий для двухсторонней связи с космическими пилотируемыми кораблями;

-антенны Ш-510 и Ш-510М (1964-1972 гг.);

-антенные устройства БШВ-1 и БШВ-2 для связи с судами в мировом океане (1965 год)

-антенны типа ТНА-57 для станций системы «Орбита» и «Корунд», предназначенных для приема передач Центрального телевидения. Масса одной антенны 55 тонн. Она включает 502 оригинальных узла и 12 тысяч наименований деталей. На базе этих антенн разработано 14 модификаций антенн для передачи информации по каналам связи через искусственный спутник



ТНА-57 «Орбита»

Земли по системе «Интерспутник». Серийный выпуск системы начат в 1967 году. В настоящее время в эксплуатации находится более 200 антенн этих систем;

-антенные посты А-1 и позднее А-1М системы «Азов»;

-особо крупные антенные устройства Е-10 и В-11 (1969г.);

-уникальные крупногабаритные установки для поиска, сопровождения и передачи команд на искусственные спутники Земли. Они были изготовлены совместно с ЦКБ «Алмаз» в 1973 году;

-антенна ТНА-9 комплекса «Крона 1» (1977 г.);

-уникальный многоканальный крупногабаритный радиолокатор 31Ж6 «Атолл» (1981 год)

ОПЫТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Далеко не все изделия в послевоенной истории завода стандартно подпадали под специализацию того или иного производства или отдельных цехов. Как правило, они изготовлялись под эгидой опытного производства. Первым его послевоенным руководителем был А.З. Фильштейн. Это производство имеет свою славную историю.

К числу успешно выполненных ЦКБ и опытным производством работ, следует отнести работы по проекту создания импульсного твердотопливного магнетогидродинамического (МГД) генератора для изучения недр Земли. Проектирование МГД-генераторов началось в 1967 году под руководством академиков Е.П. Велихова и М.Д. Миллионщикова.



С 1973 г. завод становится головным по разработке и изготовлению импульсных МГД-генераторов для геофизических исследований. С помощью станционной установки «Памир-1» проводились исследования для прогноза землетрясений в Таджикистане. МГД-установка «Урал» позволила провести МГД-установка «Памир» глубинное зондирование и разведку полезных ископаемых на Урале. В 1976 г. по заказу Академии наук СССР была изготовлена уникальная МГД-установка «Хибины». С ее помощью осуществлен ряд научных экспериментов, не имеющих аналогов в мировой практике, проведены исследования Кольского полуострова, дна Баренцева моря. С помощью МГД-установки «Союз» были проведены электроразведочные работы нефтегазовых месторождений.

Все действующие в настоящее время геофизические установки этого типа спроектированы и изготовлены (с участием смежных организаций) заводом.

Всю практическую работу по созданию импульсных МГД – установок, начиная от вопросов подготовки производства и заканчивая испытанием узлов и установок в целом, возглавлял Евгений Григорьевич Воскресенский. Обладая разносторонним опытом работы на производстве (на заводе с 1953г.) и соответствующей теоретической подготовкой (в 1964 г. окончил Горьковский Е.Г. Воскресенский политехнический институт по специальности «инженер - механик»), он за годы работы на предприятии вырос в технически грамотного специалиста (с 1979 по 1985 гг. был главным инженером), требовательного, волевого руководителя. В 1985 году Воскресенский стал директором завода.

Как руководитель предприятия Евгений Григорьевич внес большой вклад в развитие артиллерийского производства. При нем было налажено производство основных средств зенитно-ракетных комплексов С-300, создано инструментально-штамповочное производство, началось переоснащение предприятия современным оборудованием.

В связи с развернувшейся на предприятии конверсией Евгений Воскресенский руководил работой по освоению гражданской продукции: агрегатов по ремонту скважин, угольных комбайнов, автомобильных подъемников, универсальных манипуляторов. Много было сделано для

производства оборудования для сельского хозяйства, пищевой и строительной промышленности. Удвоены мощности по производству товаров народного потребления.

При Воскресенском завод был реорганизован в производственное объединение «Нижегородский машиностроительный завод», а Евгений Григорьевич стал его первым генеральным директором.

Е.Г. Воскресенский награжден орденом Трудового Красного Знамени, орденом «Знак Почета», орденом Октябрьской революции. Ему присвоено почетное звание «Заслуженный машиностроитель России».

Особо следует отметить работы по созданию уникальных вакуумных установок ВУАЗ-2, 6; ВУАЗ-6 для нанесения отражающих металлических покрытий на зеркала телескопов, изготовленных в опытном производстве. Обе установки были по тем временам соответственно крупнейшими в Европе и мире. *Вакуумная установка*



В 1969-1974 годах завод работал над одной из таких установок для главного зеркала телескопа астрофизической обсерватории. Это зеркало весом 42 тонны является самым большим за всю историю стеклоделия. Точность покрытия составила четыре сотых доли микрона.

В 1975 г. коллектив завода в сжатые сроки разработал документацию и изготовил опытную партию технологической лазерной установки ХЛТУ-25.

СТРАТЕГИЯ ОБНОВЛЕНИЯ

Коренная перестройка всей внутренней и внешней жизнедеятельности страны в целом на рубеже 1990-1991 годов радикально изменила производственное и экономическое положение завода. За очень короткий срок почти исчезли заказы оборонного профиля, в десятки раз сократилась загрузка по тематике атомной энергетики, не выдержав зарубежной конкуренции, был прекращен выпуск товаров народного потребления. Централизованная плановая система заказов исчезла. Начали вступать в силу законы рыночной экономики.

Руководил заводом в это непростое время Александр Григорьевич Блох. Как он вспоминает: «В то время обстановка на предприятии была действительно очень сложная. Я считаю, что вины руководства в этом не было, это скорее можно назвать растерянностью перед ломкой всех традиций, планов, неразберихой и постоянными потрясениями, происходящими в стране. Это была всеобщая беда. Мы попали под двойную конверсию. В связи с аварией на Чернобыльской АЭС провалились практически все заказы по оборудованию для атомных станций. До этого мы делали по два комплекта в год и получали за это большие деньги. А второе – отсутствие госзаказа».

Блох Александр Григорьевич – генеральный директор ОАО «Нижегородский машиностроительный завод» с 1994 по 2001 год.

Родился он 20 февраля 1940 года в городе Орджоникидзе, окончил Горьковский политехнический институт по специальности «инженер-

металлург». С 1962 года работает на Горьковском машиностроительном заводе.



С 1962 по 1973 год прошел путь от мастера цеха до заместителя начальника цеха. В 1973 году А.Г. Блох был назначен заместителем главного инженера завода. В 1989 году стал начальником опытного производства. С 1991 по 1994 год Александр Блох был заместителем директора по А.Г. Блох внешнеэкономическим связям. В 1994 году возглавил предприятие. С 2001 года – директор по внешнеэкономическим связям.

С деятельностью Александра Блоха связана четкая работа и мощное развитие опытного производства. Он организовал на предприятии службу маркетинга, внешнеэкономической деятельности. Досконально зная производство, А.Г. Блох внедрял экономические методы управления и стимулирования. Под его руководством освоено и пущено в производство множество изделий специальной новейшей техники. Принимал активное участие в разработке, технологической подготовке и испытаниях МГД-установок. Большую роль сыграл в изготовлении лазерной технологической установки.

А.Г. Блох – кандидат технических наук; награжден орденом «Знак Почета», орденом Дружбы народов, орденом «За заслуги перед Отечеством» IV степени; лауреат премии Ленинского комсомола; лауреат Государственной премии (1977 год). В 2002 году ему было присвоено звание «Заслуженный создатель космической техники».

За так называемый период конверсии (1991-1996 гг.) завод серьезно потерял в численности, более чем в два раза. Тем не менее, именно этот период дал толчок интенсивным поискам новых рыночных ниш сбыта, соответственно – разработке и освоению совершенно новых для завода изделий. Основными условиями этих поисков было технологическое соответствие изделий техническим возможностям и мощностям завода, сохранение при их производстве квалификации специалистов и рабочих, устойчивый и экономически выгодный сбыт продукции.

Путем мучительных проб и ошибок в выборе номенклатуры руководство завода, заводское ЦКБ на основе глубокого экономического анализа постепенно определились с новыми основными направлениями стратегического развития завода. Курс был взят на выпуск сложной наукоемкой продукции.



В 1994 году предприятие было акционировано и преобразовано в открытое акционерное общество. Контрольный пакет акций сейчас принадлежит государственной структуре ОАО «Концерн ПВО «Алмаз-Антей». В состав Концерна, помимо Нижегородского машиностроительного завода, входят еще 45 промышленных и научно-исследовательских предприятий и организаций.

Экономическое положение завода в течение конверсионного периода было очень сложным. Определенное улучшение наметилось в 1995 году, когда

завод полностью рассчитался с накопленными кредитами и наиболее острыми позициями по налогам и начал обеспечивать ежегодный, хотя и небольшой, но постоянный рост объемов производства.

В 2001 году генеральным директором ОАО «Нижегородский машиностроительный завод» стал Игорь Геннадьевич Григорьев, которого в декабре 2005 года на его посту сменил Геннадий Иванович Басов.

Г.И. Басов родился 24 августа 1947 года в поселке Лесное Верхне-Камского района Кировской области. Он проработал на родном предприятии более 40 лет, пройдя путь от слесаря до генерального директора завода.



Г.И. Басов

При непосредственном участии Геннадия Басова велась подготовка производства для изготовления первой в мире атомной электростанции на быстрых нейтронах, уран-графитовых кипящих реакторов большой мощности и атомных паропроизводящих установок для подводных и надводных кораблей Военно-морского флота.

Возглавив завод, Геннадий Басов начал активно заниматься программой реструктуризации предприятия, создавая новое высокоэффективное производство. Руководство Басова принесло свои плоды. Например, в 2006 году объем производства на заводе вырос на 166,8 процента по сравнению с предыдущим годом. Темпы прямо стахановские. Однако они не повлияли на качество выпускаемой продукции: все государственные заказы исполнялись качественно и в срок.

В августе 2006 года Советом директоров предприятия утверждена Программа реструктуризации и развития ОАО «НМЗ», основной целью которой является создание высокоэффективного предприятия, разрабатывающего, изготавливающего и ремонтирующего средства вооружения на современном научно-техническом уровне и в сжатые сроки.



С 2008 года у завода – новый генеральный директор. Им стал Виктор Федорович Шевченко. До этого он возглавлял московское ОАО «Головное производственно-техническое предприятие «Гранит». В.Ф. Шевченко - доктор технических наук, заслуженный машиностроитель Российской Федерации, удостоен многих В.Ф.Шевченко высоких наград и званий.

Виктор Федорович Шевченко родился 18 сентября 1956 года в Белгородской области. После окончания Харьковского автомобильно-дорожного института и службы в армии он начал свою трудовую деятельность в 1981 году в качестве старшего механика авторемонтной базы в городе Приозерске Джезказганской области.

В июле 1981 года Виктор Федорович поступил на работу в Алма-тинское производственно-техническое предприятие Минрадиопрома СССР, где прошел трудовой путь от старшего диспетчера по организации движения до заместителя директора по кадрам и социальному развитию, а в дальнейшем – заместителя директора по общим вопросам.

В июле 2002 года В.Ф. Шевченко назначают директором ФГУП «Рязанское производственно-техническое предприятие» Российского

агентства по системам управления, а в декабре 2002 года Виктор Федорович назначается генеральным директором ОАО «Головное производственно-техническое предприятие «Гранит» города Москвы.

В.Ф. Шевченко в 1996 году успешно закончил Московскую академию оборонных отраслей промышленности по специальности «Экономика и управление на предприятии». В 2005 году решением высшей аттестационной комиссии Министерства образования В.Ф. Шевченко присвоена ученая степень доктора технических наук. За выдающийся научный вклад в развитие современной метрологии он избран действительным членом (академиком) Метрологической академии.

За трудовые успехи ему в 1999 году присваивается почетное звание «Заслуженный машиностроитель Российской Федерации», а в 2006 году – звание «Почетный машиностроитель». В. Шевченко отмечен Благодарностью президента РФ. Виктор Федорович дважды лауреат Национальной премии имени Петра Великого, ему дважды присуждается знак «Лучший менеджер России». В.Ф. Шевченко удостоен Бельгийского ордена «За заслуги в области изобретательства» степени «Офицер», награжден золотой медалью академика В.Ф. Уткина «За вклад в развитие экономики и укрепление обороноспособности страны», а также медали «За выдающийся вклад в науку и технику».

ОАО «НМЗ» сегодня представляет собой мощное многопрофильное предприятие, подразделения которого разрабатывают и производят более 100 видов гражданской и военной продукции. Оно включает в себя:

- три производства;
- испытательный полигон;
- мощный научно-конструкторский центр;
- корпоративный учебный центр.

В сферу деятельности компании входит производство:

- военной техники (зенитно-ракетные комплексы, антенные комплексы, минометы);
- оборудование для атомной промышленности (атомные корабельные установки, реакторы для АЭС);
- гражданской продукции (самоходные подъемные агрегаты для ремонта скважин (АПРС), автомобильные телескопические подъемники (АП), теплотехника (теплоцентрали, котельные, газовые котлы различных типов), манипуляторы для лесной промышленности).

ОАО «НМЗ»



Продукция завода

Неоценимая заслуга предприятия в том, что все эти годы качество выпускаемых изделий, как оборонного назначения, так и гражданской продукции, неизменно находится на самом высоком уровне. Зенитно-ракетные комплексы С-300, оборудование для атомной промышленности, теплотехника торговой марки НМЗ хорошо известны не только в России, но и за рубежом.



В 2004 году Министерство экономического развития и торговли РФ наградило ОАО «НМЗ» почетным дипломом «Лучший российский экспортер 2003 года».

Машзавод – единственный в регионе – имеет 18 сертификатов качества на все основные виды продукции. В 2002 году успешно проведены работы по сертификации производства по немецкой системе «TUV-NORD». Растут объемы инвестиций в техническое перевооружение.



Сертификаты качества

В 2004 году предприятие закупило новейшее итальянское оборудование «Galica» для лазерной обработки металла. На заводе активно внедряются в жизнь компьютеризированные системы управления техпроцессами. Это программы: «TechCAD», «TechnologiCS», система электронного оборота «Search», «комплексная система Галактика».

Военная техника

ЗЕНИТНО-РАКЕТНАЯ УСТАНОВКА С-300 ПМУ-1

Развертывание на местности после марша осуществляется боевым расчетом в течение 10 мин.

Время реакции при целеуказании от средства управления – 10 сек.

Дальняя граница зоны поражения – 150 км

Ближняя граница по всем целям – 5 км

Максимальная высота поражения целей – 25 км

Минимальная высота поражения целей – 10 м



**РАДИОЛОКАЦИОННЫЕ СТАНЦИИ ДЛЯ ОБНАРУЖЕНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ
КООРДИНАТ И СОПРОВОЖДЕНИЯ ВОЗДУШНЫХ, НАДВОДНЫХ, НАЗЕМНЫХ И
БАЛЛИСТИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ**

РЛС «Противник»



РЛС предназначена для автоматического или полуавтоматического обнаружения, измерения координат и сопровождения: аэродинамических и баллистических целей, воздушных объектов гражданского назначения; работает в системах ПВО, ПРО, УВД.

Выполняет гарантированное обнаружение военных объектов в различных метеорологических, климатических и помеховых условиях.

РЛС «Небо»



РЛС предназначена для автоматического обнаружения, измерения координат и сопровождения широкого класса воздушных объектов.

Выполняет определение государственной принадлежности воздушных объектов, распознавание классов целей, а также пеленгацию поставщиков шумовых активных помех.

Работает в любых климатических условиях.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ АРТИЛЛЕРИЙСКАЯ УСТАНОВКА АК-176М



Калибр -76,3 мм

Начальная скорость снаряда – 980 м/сек

Вес снаряда – 5,9 кг

Дальность стрельбы – 17 км

Достигаемость по высоте – 12 км

Углы наведения по ГН. -175 град.

Углы наведения по ВН - -15+85 град.

Скорострельность – 120-131 выстр./ мин.

Темп стрельбы – 30; 60; max выстр./мин.

Вес установки – 11,4 т

Боекомплект, патроны -152 шт.

**Башня 2А40М1 с двумя двухствольными автоматами и
направляющими для пуска зенитных управляемых ракет**

Предназначена для комплектования зенитно-ракетной артиллерийской установки ЗСУ 2С6М1 («Тунгуска») в качестве боевого отделения.



Калибр автомата – 30 мм
 Темп стрельбы – 4000-5000 выстр./мин (из двух авт.)
 Масса – 5700 кг
 Габариты – 4425x2954x2654
 Боекомплект – 1904 снаряда и 8 ЗУР

100-ММ ОРУДИЕ - ПУСКОВАЯ УСТАНОВКА 2А70



Орудие предназначено для уничтожения танков, САУ, вертолетов, разрушения различных полевых сооружений и огневых точек типа ДОТ (ДЗОТ).

Отличается чрезвычайно малой массой при большом могуществе и точности попадания.

Орудие устанавливается на бронемашину пехоты, позволяет поражать цели осколочно-фугасными и управляемыми снарядами.

Калибр – 100мм

Начальная скорость снаряда – до 15 выстр./мин

Предельная величина отката – 350 мм

дальность стрельбы – 4 км

Масса снаряда – 15 кг

Напряж. питания электропусков – 27 В

Длина орудия – 3943 мм

Масса орудия – 330 кг

МИНОМЕТ 2Б14-1 «ПОДНОС»



Предназначен для уничтожения или подавления живой силы и огневых средств противника, расположенных открыто, в окопах, траншеях, на обратных скатах высот, в лощинах, ущельях и т.п.

Большая маневренность, обеспечиваемая малым весом, возможность установки в любом месте без специальной подготовки позиции для кругового обстрела.

Калибр – 82 мм

Дальность стрельбы:

 максимальная – 4000 м

 минимальная – 90 м

Угол вертикального наведения – 45-85 град.

Угол горизонтального наведения – 360 град.

Макс. скорострельность

без изменения наводки – до 24 выстр./мин.

Масса миномета в боевом положении – 42,6 кг

ТРАНСПОРТНО-ЗАРЯЖАЮЩАЯ МАШИНА (ТЗМ) 2Ф77М

Машина предназначена для транспортирования артиллерийского вооружения, состоящего из 32 коробок с 30-мм патронами в количестве 119 шт. в коробке и 8 контейнеров с ракетами для снаряжения боекомплектов зенитной самоходной установки 2С6(2С6м)

База – автомобиль «КАМАЗ-43101»

Скорость движения по бездорожью – 20 км/ч

Глубина преодолеваемого брода – 1 м

Максимальная скорость движения – 80 км/ч

Грузоподъемность крана – 290 кг

Максимальная высота подъема коробок с патронами – 3475 мм

Угол поворота стрелы - +/-200 град.

Вылет крюка – 3600 мм

Габариты изделия в походном положении – 7835x2900x3310 мм

Масса изделия с учетом 2 человек экипажа и боекомплекта – 14960 кг



Гражданская продукция

ПОДЪЕМНЫЕ АГРЕГАТЫ ДЛЯ РЕМОНТА СКВАЖИН



АПРС-40У

Самоходные подъемные агрегаты предназначены для производства грузоподъемных операций при ремонте нефтяных и газовых скважин, не оборудованных вышечными сооружениями.



УПТ-40

Агрегаты не требуют специального якорного крепления у устья скважины и могут оснащаться вышкой с площадкой верхового рабочего для вертикальной установки труб и штанг.



АПРС-40М

ТЕПЛОЦЕНТРАЛИ КОТЕЛЬНЫЕ БЛОЧНЫЕ

Котельные блочные предназначены для теплоснабжения жилых, общественных, административных и промышленных зданий и сооружений.

КОТЕЛЬНАЯ ОДНОМОДУЛЬНАЯ ТАУ-0,7

Теплопроизводительность 0,64 МВт.

Котельная выпускается в двух вариантах, предназначенных для:
-теплоснабжения (ТС) по двухконтурной схеме;
-теплоснабжения и горячего водоснабжения (ТС+ГВС) по двухконтурной схеме.



КОТЕЛЬНАЯ БЛОЧНАЯ ТАУ-0,7 М

Теплопроизводительность 0,64 МВт.

Котельная оборудована газорегулирующим устройством, позволяющим подключаться к газовым сетям высокого и среднего давления.

ТАУ-0,7/ТАУ-0,7М

КОТЕЛЬНАЯ МОДУЛЬНАЯ ТМА-II-2,5



ТМА-II-2,5

Теплопроизводительность 2,5 МВт.

Котельная поставляется в комплекте, состоящем из модуля отопления (ТС) и, по желанию заказчика, модулей горячего водоснабжения (ГВС) и аварийного электроснабжения (АЭС).

КОТЕЛЬНАЯ ОДНОМОДУЛЬНАЯ ТМА-III-2,5



ТМА-III-2,5

Теплопроизводительность 2,5 МВт.

В котельной реализована двухконтурная схема теплоснабжения и горячего водоснабжения.

КОТЛЫ ВОДОГРЕЙНЫЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ ГАЗОВЫЕ

Котлы предназначены для применения в системах отопления и водоснабжения. Используются в автоматизированных блочных и стационарных котельных.

КОТЕЛ СТАЛЬНОЙ ВОДОГРЕЙНЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ КСВА-1,25 Гс/М, КСВА-1,25 Гн, КСВА-1,25 Гс

Котел, работающий на газе среднего или низкого давления, выпускается в следующих вариантах:

-одноконтурный;



- двухконтурный (для отопления или горячего водоснабжения);
 - трехконтурный (для отопления и горячего водоснабжения).
- Теплопроизводительность 1,25 МВт.
КПД не менее 95%.

КОТЕЛ ВОДОГРЕЙНЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ КВА-0,32 Гн



Котел, работающий на газе низкого давления, выпускается в следующих вариантах:

- двухконтурный (для отопления или горячего водоснабжения);
- трехконтурный (для отопления и горячего водоснабжения).

Конструкция котла исключает образование накипи и коррозию теплообменных поверхностей, что значительно повышает ресурс котла.

Теплопроизводительность 0,32 МВт.

КПД не менее 95%.

НОВОМУ ВРЕМЕНИ - НОВЫЕ ЗАДАЧИ

В настоящее время ОАО «Нижегородский машиностроительный завод» - одно из крупнейших предприятий российского машиностроения, продукция которого известна далеко за пределами нашей страны. Благодаря своим достижениям ОАО «Нижегородский машиностроительный завод» всегда был и остается гордостью нижегородской земли. Машзавод – современное многопрофильное предприятие, кующее надежный оборонный щит нашей Родины.

Миссия ОАО «НМЗ»

Акционерное общество предназначено:

1. Быть лидером в качестве продукции и удовлетворенности потребителей;
2. Производить высокорентабельные:
 - оборудование для топливно-энергетического комплекса страны;
 - машины производственно-технического назначения и потребительские товары.

Сложившаяся система управления позволяет предприятию сохранять и приумножать трудовые традиции, накопленные десятилетиями и вместе с тем активно внедрять новые технологии, модернизировать производство.

Компания гордо держит поднятую планку крупного многопрофильного предприятия, оснащенного современным оборудованием, обладающего высоким научно-техническим потенциалом, профессиональными кадрами.



Активно работает на заводе совет молодых специалистов, который сумел сплотить, организовать и повести за собой инициативную и талантливую заводскую молодежь. Около 100 молодых специалистов каждый год принимают участие в

молодежных конкурсах профессионального мастерства «Золотые руки», «Лучшее рационализаторское предложение», «Лучший работник *На конкурсе года*». Традиционным стало и участие во Всероссийских конкурсах *«Золотые руки»* «Инженер года» и других.

Так в 2007 году в престижном конкурсе «Инженер года» принял участие начальник лаборатории химического анализа и полимерных материалов Нижегородского машиностроительного завода, преподаватель Нижегородского строительного техникума, магистр химии Кирилл Соломаха. За те три года, которые инженер проработал на заводе, он заявил о себе как талантливый рационализатор и изобретатель. Научные труды, которые представил на конкурс Кирилл, по достоинству были оценены компетентным жюри. Кирилл Соломаха был признан лучшим инженером России в номинации «Химия» и в Москве ему был вручен Диплом лауреата, сертификат профессионального инженера России и памятная медаль.



К. Соломаха

Важнейшим достижением заводского коллектива является сертификация производства по международной системе качества, что позволили ему выйти на новые рубежи в завоевании рынков сбыта, повышении эффективности производства.

Награда почетным дипломом лучшего российского экспортера 2003 года Министерства экономического развития и торговли РФ стала наглядным доказательством правильно выбранного пути, в основе успеха которого лежала последовательная политика развития уникального производственного потенциала предприятия.

Это позволяет выполнять государственный оборонный заказ по всем производствам в срок и в полном объеме.

Стратегические цели ОАО «НМЗ»

- Повышение качества продукции и услуг и стремление к признанию достижений предприятия в области качества;
- Увеличение доли рынка по изделиям: АПРС, угольного комбайна «Кузбасс-500», теплотехники, автоподъемников;
- Завоевание более высокого и надежного положения в отрасли;
- Оптимизация номенклатуры выпускаемой продукции и доведение ее технического уровня до лучших мировых аналогов и превышающих их;
- Максимальное удовлетворение запросов потребителей, повышение качества обслуживания заказчиков, рост репутации предприятия в обществе;
- Прозрачность отношений между заказчиком и предприятием;
- Повышение уровня компетенции персонала предприятия и дальнейшее развитие корпоративной культуры.

Предприятие год от года демонстрирует положительную динамику развития, обеспечивает значимые налоговые отчисления в областной бюджет, своевременно выплачивает зарплату сотрудникам, предоставляет достойные условия труда и отдыха рабочих.

Список литературы

Книги :

1. Арсенал Победы // Нижегородская книга рекордов и достижений Нижегородской области / под ред. Т.П. Виноградовой. – Н. Новгород, 2005. – С. 24.
2. [Артиллерийское вооружение в годы Великой Отечественной войны завода № 92] // 785 вопросов и ответов: Нижний Новгород. – Н. Новгород, 2006. – С. 173.
3. Артиллерия // Оружие победы / под ред. В.Н. Новикова. – М, 1987. – С. 29-78.
4. Борин П. Этапы большого пути : краткие очерки истории комсомола завода. – Горький, 1972. – 166 с. : ил.
5. Нижегородский машиностроительный завод // Элита нижегородского бизнеса 2003/2004. – Н. Новгород, 2004. – С. 106-107.
6. Нижегородский машиностроительный завод. Концерн ПВО «Алмаз-Антей» : альбом / под ред. А.В. Хванова. – Н. Новгород : Бегемот, 2007. – 28 с. : ил.
7. Нижегородский машиностроительный завод. Концерн ПВО «Алмаз-Антей» : буклет. – Н. Новгород, 2004.
8. ОКБМ : буклет. – Н. Новгород, 2004.
9. Олевский М.З. Сто тысяч пушек одного завода // Кузница победы: Подвиг тыла в годы Великой Отечественной войны. – М., 1980. – С. 180-204.
10. Открытое акционерное общество «Нижегородский машиностроительный завод» // Имидж успеха : каталог лучших нижегородских предприятий. – Н. Новгород, 2005. – С. 58.
11. Открытое акционерное общество «Нижегородский машиностроительный завод» // Каталог промышленной продукции города, выпускаемой предприятиями г. Нижнего Новгорода. – Н. Новгород, 2002. – С. 79.
12. Пазина И.А. ОАО «Нижегородский машиностроительный завод». Завод в годы войны // Книга памяти нижегородцев, павших в Великой Отечественной войне 1941-1945 годов. – Н. Новгород, 2005. – Т. 16. – С. 268-271.
13. 75 героических лет : сб. очерков, посвященных славной истории ОАО «НМЗ» / под ред. А.В. Хванова. – Н. Новгород, 2007. – 64 с. : ил.
14. Товарищ завод : история становления и развития производственного объединения «Нижегородский машиностроительный завод». 1932-1992. – Н. Новгород : Волго-Вятское кн. изд-во, 1992. – 512 с. : ил.

Статьи из периодики :

1. Басов Г. Машзавод получил престижные заказы. Для этого на предприятии пришлось провести серьезные преобразования : интервью с ген. дир. МСЗ Г. Басовым / записала В. Мартова // Нижегород. рабочий. – 2006. – 5 дек. (№ 190). – С. 7. – (Перспектива).
2. Блох А. Чтобы район процветал // Московские дворики. – 2000. – Дек. (№ 8). – С. 2. – (Возраст зрелости).
3. Григорьев И. Этот рынок наш! Как живешь, завод? : [пресс-конференция ген. дир. НМЗ Игоря Григорьева] // Город и горожане. – 2004. – 27 янв. (№ 2). – С. 6.
4. Дегтев Г. Не легендарная пушка. Удивительная судьба орудия, созданного на Нижегородской земле // Нижегород. новости. – 2006. – 4 мая (№ 78). – С. 3. – (События и мнения).
5. Исакова С. Твердость «Гранита» : [новый дир. МСЗ В. Шевченко] // Нижегород. новости. – 2004. – 23 янв. (№ 9). – С. 3. – (События и мнения).
6. Машзавод: курс на ВВП / подгот. А. Райнич, А. Котунов // Нижегород. новости. – 2008. – 17 янв. (№ 5). – С. 3.
7. Райнич А. Машзавод открывает тайну // Нижегород. новости. – 2004. – 21 янв. (№ 11). – С. 2. – (Событие).
8. Сергиевская М. У машиностроителей – отличное будущее. Оно связано с их родным заводом // Нижегород. рабочий. – 2005. – 13 дек. (№ 222). – (Подробности).
9. Соломаха К. Лучший инженер химик работает на машзаводе : интервью с нач. лаборатории хим. анализа и полимерных материалов МСЗ К. Соломахой / записала Г. Куликова // Нижегород. рабочий. – 2007. – 23 марта (№ 41). – С. 9. – (Знай наших!).

Интернет-материалы :

1. Сайт ОАО «НМЗ»
[http : // www.jscnmz.ru](http://www.jscnmz.ru)

(Цифры указывают на номер страницы)

А	Африкантов И.И.	18
Б	Басов Г.И.	28
	Блох А.Г.	26, 27
	Бревнов Г.С.	17
В	Велихов Е.П.	25
	Воскресенский Е.Г.	25, 26
Г	Гаврилин А.	5
	Гагарин Ю.А.	24
	Грабин В.Г.	2, 8, 9, 11, 12, 14, 16
	Гордеев А.А.	22
	Григорьев И.Г.	28
Д	Давыдов К.И.	8
Е	Елян А.С.	9-10, 12, 13, 18, 22
К	Королев С.П.	23, 24
	Кошелев П.Л.	8
	Кошкин Ю.Н.	17
	Курчатов И.В.	18
Л	Либерзон М.М.	7
	Лисянский Д.С.	7
	Лобанов Н.А.	8
М	Максименко В.Д.	18, 22
	Миллионщиков М.Д.	25
	Мирзаханов И.А.	9, 10
	Молотов В.М.	13
Н	Набатов И.И.	8

О	Олевский М.З.	10, 12
	Орджоникидзе С.	8
Р	Радкевич Л.А.	8, 9, 12
	Расплетин А.А.	23
С	Савин А.И.	16, 18, 22
	Семичастнов М.Ф.	8
	Соломаха К.	35
	Сталин И.В.	3, 9, 11, 13, 17, 22
Т	Титов Г.С.	24
	Тухачевский М.Н.	7
Ф	Фильштейн А.З.	25
Ч	Чмутов Я.И.	9
Ш	Шевченко В.Ф.	28-29
	Шмыров И.И.	6
	Шнейдер Э.	15

Приложения

Машиностроители – Герои Социалистического Труда



**Николай
Александрович
Лобанов
(1935 г.)**



**Владимир
Дмитриевич
Максименко
(1971 г.)**



**Василий
Гаврилович
Грабин
(1940 г.)**



**Геннадий
Иванович
Шаронов
(1971 г.)**



**Амо
Сергеевич
Елян
(1943 г.)**



**Юрий
Павлович
Усов
(1982 г.)**



**Игорь
Иванович
Африкантов
(1960 г.)**



**Герман
Сергеевич
Брезов
(1982 г.)**



**Сергей
Дмитриевич
Кузнецов
(1960 г.)**



**Владимир
Васильевич
Грачев
(1966 г.)**

Список сокращений

АНИИ – Артиллерийский научно-исследовательский институт
АО – акционерное общество
АППУ – атомная паропроизводящая установка
АП – автомобильный подъемник
АПРС – автоматизированный подъемник для ремонта скважин
АЭС – атомная электростанция
БМП – боевая машина пехоты
БН – быстрые нейтроны
БТР – бронетранспортер
ВДНХ – Выставка достижений народного хозяйства
ВМФ – военно-морской флот
ВНИИ – Всесоюзный научно-исследовательский институт
ВОО – Всесоюзное оружейно-арсенальное объединение
ВСНХ – Высший совет народного хозяйства
ВУАЗ – вакуумная установка алюминирования зеркал
ГАЗИСО – Горьковский авиационный завод им. С. Орджоникидзе
ГКБ – Главное конструкторское бюро
ГКО – Государственный Комитет Обороны
ДОТ – дальняя огневая точка
ДРП – динамореактивная пушка
ЗИС – зенитно-истребительная система
ЗСУ – зенитная самоходная установка
ИТР – инженерно-технические работники
КБ – конструкторское бюро
КБП – конструкторское бюро приборостроения
НИРФИ – Научно-исследовательский радиофизический институт
НКТП – Народный комиссариат тяжелой промышленности
НМЗ – Нижегородский машиностроительный завод
ОАО – открытое акционерное общество
ОГК – Отдел главного конструктора
ОКБ – Особое конструкторское бюро
ПВО – противовоздушная оборона
ПКО – противокосмическая оборона
ПРО – противоракетная оборона
РБМ-К – реактор большой мощности кипящего типа
РККА – Рабоче-крестьянская Красная Армия
РЛС – радиолокационная станция
РТ - радиотелескоп
САУ – самоходная артиллерийская установка
СВЧ – сверхвысокие частоты, сверхвысокочастотный

СКБ – Специальное конструкторское бюро
ТМА – теплоцентраль модульная автоматизированная
ТМЗ – транспортно-заряжающая машина
ФГУП – Федеральное государственное унитарное предприятие
ЦАКБ – Центральное артиллерийское конструкторское бюро
ЦКБ – Центральное конструкторское бюро
ЦНИИ – Центральный научно-исследовательский институт

Приложение № 3

Список просмотренных источников

1. Библиографические указатели «Литература о Нижегородской области» (2001-2006).
2. Картотека «Московский район: вчера, сегодня, завтра».
3. Электронная картотека статей «Московский район».
4. Интернет-сайт ОАО «НМЗ».

Приложение № 4

Список изученных материалов

1. ГОСТ 7.1-2003. Библиографическая запись. Заголовок : общ. требования и правила составления // Библиотека и закон. – 2005. – Вып. 18. – С. 373-381.
2. ГОСТ 7.12-93. Библиографическая запись. Сокращение слов на русском языке : общ. требования и правила. – М., 1995. – 16 с.
3. Библиографическая работа в библиотеке: организация и методика / под ред. О.П. Коршунова. – М. : Кн. палата, 1990. – 256 с.

Содержание

От составителя	3
Пресс-релиз	4
Награды завода	5
Названия завода со дня основания	6
Рождение завода	7
Первые шаги	9
Артиллерийское конструкторское бюро	13
Испытание войной	15
После войны (1945-1990 гг.)	19
Атомная техника и реакторы	20
Артиллерийское вооружение	22
Гражданская продукция и товары народного потребления	23
Системы ПВО и антенная техника	24
Опытное производство	27
Стратегия обновления	28
Продукция завода	32
Военная техника	32
Гражданская продукция	35
Новому времени – новые задачи	37
Список литературы	39
Именной указатель	41
Приложения	43
Машиностроители – Герои Социалистического Труда	43
Список сокращений	44
Список просмотренных источников	45
Список изученных материалов	45